B200PBA

Les instructions pour monter les ailes MIN200

ÉTAPE 1

A. Déballez les cartons et arrangez toutes les pièces devant vous.

B. Comparez les pièces avec le kit B200PBA comme l'on voit dans la Figure 1.

PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
PB5030	26" PADDLE BRACKET	4
PB5054	PADDLE BKT CLMP 2 1/4 ACCUSEAL	4
131N125WFEZ	5/16X1 1/4 FENDER WASHER Z	24
131C100BSF/RBZ	5/16-18 X 1 HEX WASHER HEAD BL	32
131N150WFEZ	5/16 X 1 1/2 FENDER WASHER	32
131CNCF/RBZ	5/16-18 CLASS G FLANGE LOCK	32
PB5019	SWIVEL BRACKET W 5.75" PIPE	4
162C450BFL8/RB2FT	5/8"-11 x 4 1/2" HEX FLANGE BOLT	4
162CNCG/RB2	5/8"-11 CLASS G FLANGE LOCK N	4
PB1/2"SPACER	1/2" POLY SPACER	12
PB2011	STEELE WELD ON BKT	4

B200PBA Mounting Kit

Figure 1

ÉTAPE 2

A. Disposez les ailes et fixez-les ensemble en utilisant des serres-joint (Figure 2). Cela vous aidera à les boulonner plus facilement.

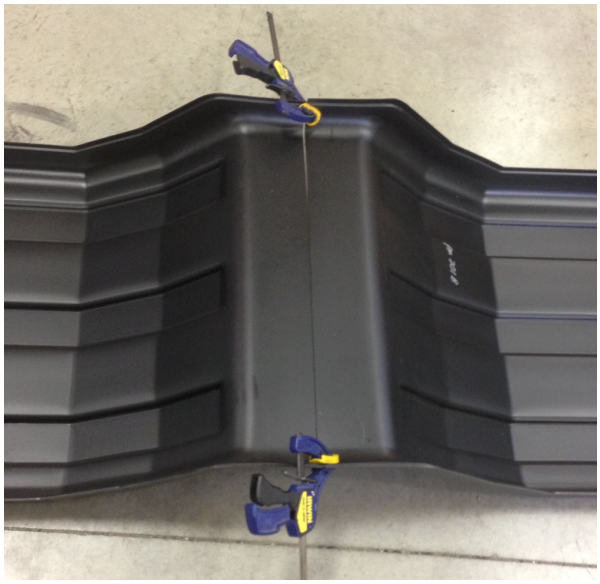

Figure 2

Copyright SCSI 11/01/13

B. Il est nécessaire de couper les bords des deux ailes pour accommoder l'équerre du support central (PB2011).

a. Il s'agit du côté des ailes qui est de plus près au cadre du camion.

b. Mettez une marque à 3” du bout de chaque aile (Figure 3).

Figure 3

C. Tracer le contours de l'espace qui doit être coupé, d'après la Figure 4.

a. Coupez là où vous avez marqué.

Figure 4

Vérifiez que l'équerre centrale et la plaque pour tailler (si achetée) sont entre les deux ailes (Figure 5).

Conseil: L'équerre centrale (PB2011) devrait rester face à la terre.

a. Percez huit trous dans l'aile et la plaque du bas en utilisant les trous dans l'équerre centrale (PB2011) comme un guide.

b. Utilisez huit boulons 5/16” x 1” pour boulonner les ailes, la plaque pour tailler, et l'équerre ensemble.

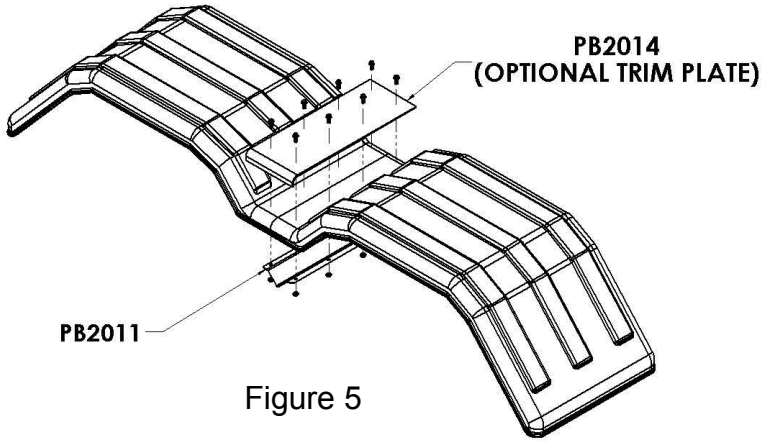

Figure 5

c. Utilisez huit écrous 5/16” munis avec le kit sur le bas des ailes.

d. Ne pas serrez trop les boulons.

Conseil: Commencez avec les boulons près du cadre du camion et continuez vers l'extérieur.

Copyright SCSI 11/01/13

ÉTAPE 3

A. Mesurez la course de la suspension. Cette mesure est utilisée pour déterminer l'écart entre l'aile et la roue.

a. Pour les systèmes de suspension pneumatique, laissez sortir l'air des sacs gonflables.

b. Pour les systèmes de suspension ressort, mesurez dès l'arrêt de l'amortisseur jusqu'à la partie inférieure du cadre.

NOTE: Pour les systèmes de suspension pneumatique avec une course qui dépassent 6" (pouces):
Dans des certains cas, un arrêt devrait être installé pour prévenir des grands écarts entre les ailes et les roues. Cela vous aidera avec l'alignement et le dégagement du plat de la cinquième roue.
(Téléphonez à Spray Control @ 800-248-3855 si vous avez des questions).

B. Ecartez les ailes ¾" au-dessus du point de course maximum pour le système de suspension. Le but est d'assurer que l'aile ne frotte pas sur la roue. C'est possible qu'un espace plus que ¾" soit nécessaire s'il s'agit des roues bien usées.

CONSEIL: Trouvez l'espace minimum de ¾" exigé dans Etape 2B et :

a. Pour les systèmes de suspension pneumatique, placez une planche en bois sur les roues après avoir laissé sortir l'air des sacs gonflables (Figure 6). Mettez l'aile au-dessus de la planche.

b. Pour les systèmes de suspension ressort, ajoutez ¾" à la mesure d'Etape 3A.

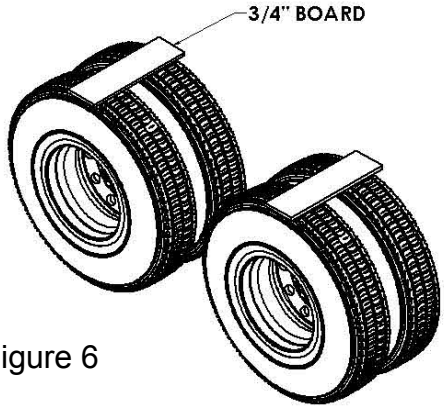

Figure 6

ÉTAPE 4

A. Mettez les ailes en position exactement où elles seront montées.

B. Insérez l'équerre « paddle » (PB5030) sur une équerre du pivot (PB5019) comme il est montré dans la Figure 7.

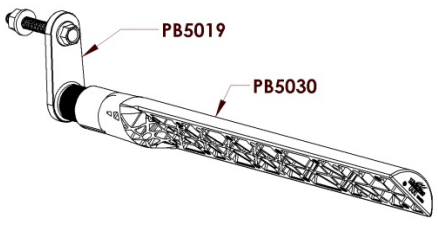

Figure 7

C. Tenez l'ensemble des équerres au-dessus des ailes et contre le cadre du camion pour marquez visuellement les endroits où les équerres seront boulonnées au cadre.

a. Aussi souvent que possible, utilisez les trous qui existent déjà dans le cadre. C'est possible d'enlever un ancien boulon dans le cadre et le remplacer avec le boulon inclus dans l'équerre de fixation.

Conseil: Souvent, l'équerre du train avant aligne avec les trous de quart d'aile qui existent déjà pour les ailes. L'équerre du train arrière aligne souvent avec les trous déjà faits pour la fixation de la garde à boue.

b. Lorsqu'il est possible, c'est mieux de boulonner l'équerre de pivot acier directement au cadre comme l'on voit dans la figure 8. Il y a deux trous possibles pour le montage sur l'équerre de pivot. Si vous choisissez le trou au-dedans du pipe comme la figure 8 le montre, il est possible de tailler l'acier plat qui dépasse pour créer un effet plus net.

c. Dans les conditions où des parties du cadre ne permettent pas le fonctionnement de l'équerre de pivot PB5019, taillez le pipe de l'équerre du pivot et substituez une entretoise ronde pour gagner du dégagement autour de l'obstruction.

Figure 8

i. Si vous utilisez les entretoises, déterminez le nombre minimum d'entretoises exigées pour passer l'obstruction.

ii. Taillez le pipe du PB5019 pour garantir de l'espace pour les entretoises. Il y a trois lignes coupées dans les pipes pour vous guider.

Voyez Figure 9 pour le voir en détail.

NOTE: Utilisez les entretoises seulement dans le cas nécessaires.

Taillez PB5019 à la ligne appropriée lorsque vous utilisez 1, 2, ou 3 entretoises.

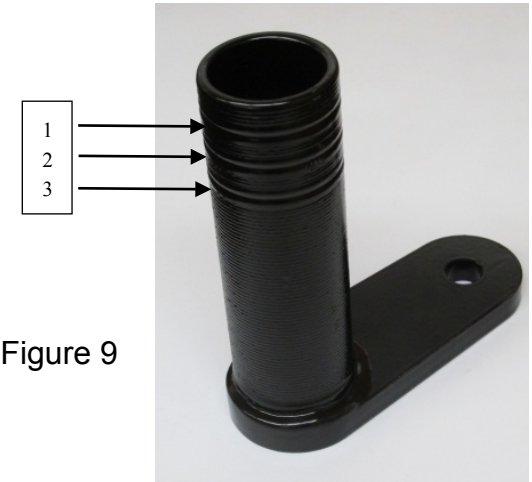

Figure 9

Copyright SCSI 11/01/13

D. Vérifiez que les équerres sont à moins de 10” du bas de l'aile pour éviter que le vent cause l'aile à toucher à la roue (Figure 10).

Conseil: Si l'équerre de l'aile avant est montée plus haut que 10”, ajouter une lame d'acier à l'intérieur de l'aile pour la renforcer.

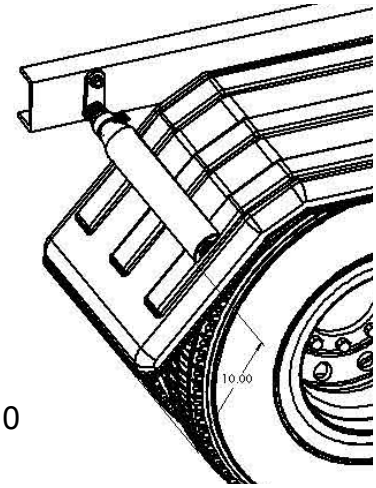

Figure 10

ÉTAPE 5

A. Boulonnez les équerres de pivot PB5019 qui restent au cadre du camion comme l'on voit dans la Figure 9 et serrez les écrous pour que les équerres marchent bien avec la position désirée de l'aile.

B. Glissez les équerres PB5030 aux équerres de pivot PB5019 qui sont montées au cadre.
   a. Vérifiez que le bout de base du PB5030 est complètement engagé dans le PB5019.

C. Faites tourner le PB5030 pour qu'il fasse du bon contacte avec l'aile.

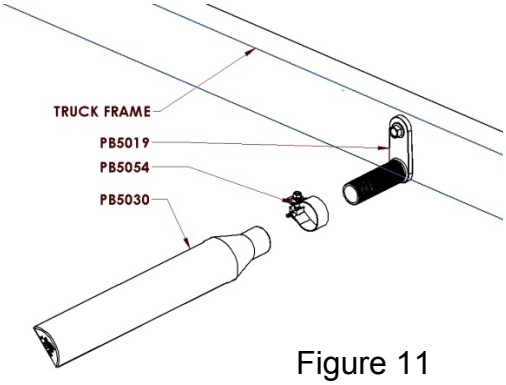

Figure 11

NOTE: DE TEMPS EN TEMPS, VERIFIEZ QUE LES BOULONS HEXAGONALS 5/8” X 4-1/2” SUR LE CADRE NE SE DESSERRENT PAS APRÈS LE TEMPS.

ÉTAPE 6

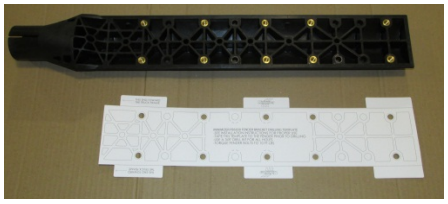

Figure 12

A. Attachez le gabarit de percement.

   a. Déballez le gabarit de percement en papier qui va avec l'équerre PB5030 comme l'on voit dans la Figure 12.

   b. Insérez le gabarit de percement entre l'aile et l'équerre PB5030 comme il est montré dans la Figure 13 alignez-le avec les bords de l'équerre.

   c. Vérifiez que les ailes sont droites et alignées. Les tortillons ou les courbes dans l'aile peuvent fatiguer le matériel après un peu de temps.

Figure 13

Copyright SCSI 11/01/13

d. Étalez du ruban adhésif aux languettes du gabarit et fixez bien le ruban adhésif aux côtés de l'aile comme l'on voit dans la Figure 14.

e. Enlevez l'aile des roues et confirmez que tous les gabarits sont bien attachés.

Figure 14

B. Faites les trous pour le montage de PB5030.

a. Faites six trous de 3/8” dans l'aile en utilisant le gabarit en papier comme un guide aux lieux encerclés au-dessous (Figure 15). Il y a un gabarit muni pour chaque équerre PB5030.

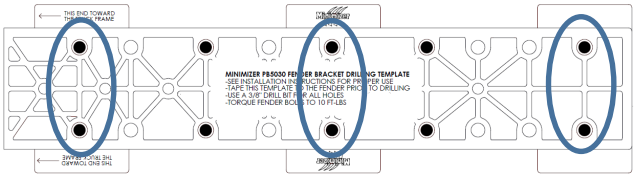

Figure 15

ÉTAPE 7

A. Attachez l'équerre (PB5030) à l'aile.

a. Avec l'équerre séparée du camion, installez six 5/16” x 5/8” boulons et rondelles à travers l'aile et dans l'équerre. Tournez chaque boulon approximativement 2 tours. Ne pas serrez complètement. Voyez la Figure 16 au-dessous.

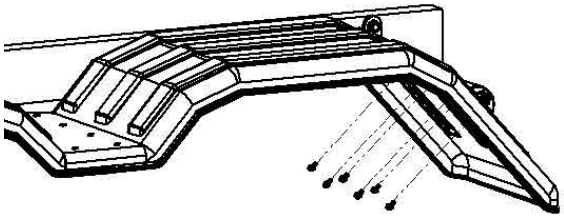

Figure 16

ÉTAPE 8

A. Attachez l'aile et PB5030 au pivot PB5019.

   a. Soigneusement, enlevez et passez l'ensemble des l'aile et l'équerre avec le serre-joint PB5054 au-dessus et la roue et glissez les équerres PB5030 sur les équerres du pivot PB5019 montées sur le cadre.

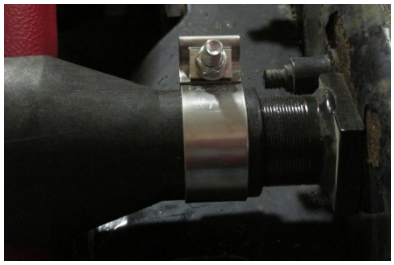

Figure 17

   b. Mettez le serre-joint PB5054 1/4" à l'intérieur de l'équerre comme il est montré dans la Figure 17.

   c. Tournez le serre-joint du tube à 50 pieds/livres en utilisant une clé à molette 15mm ou une clé à pipe assez longue.

   d. Figure 18 montre une photographie d'un serre-joint du tube PB5054 proprement fixé.

Figure 18

ÉTAPE 9

A. Serrez bien touts les boulons d'aile 5/16" à 10 pied/livre. Les outils pneumatiques et mandrin d'impact ne sont pas recommandés.

ÉTAPE 10

A. L'équerre centrale PB2011 sera soudée directement au cadre. Il est possible de boulonner une plaque (pas munie) au cadre et de souder les équerres directement à cette plaque (Figure 19). Il est également possible de souder l'équerre au cadre.

   a. La plaque devrait être d'une épaisseur minimum de ¼" d'acier épais.
   b. Les dimensions suggérées de la plaque seront : 8" x 8" x ¼".

   Conseil: Consulter le manuel d'utilisateur avant de souder directement au cadre. La plupart des fabricants ne conseillent pas de souder quelque chose directement au cadre.

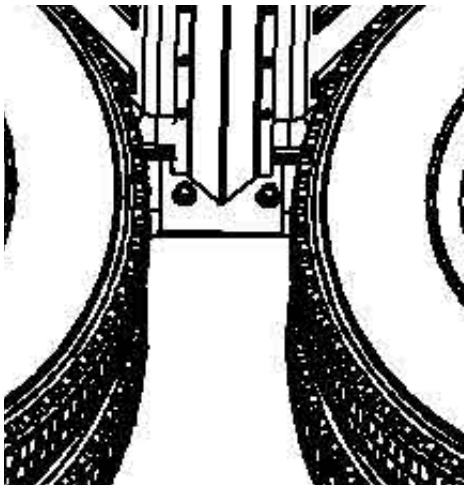

Figure 19

ÉTAPE 11

A. Pour les camions avec la suspension pneumatique, levez et baissez la suspension une fois finale pour confirmer qu'il y a de l'espace suffisant entre les ailes et les roues.